

# Технический паспорт

## TETRA 160

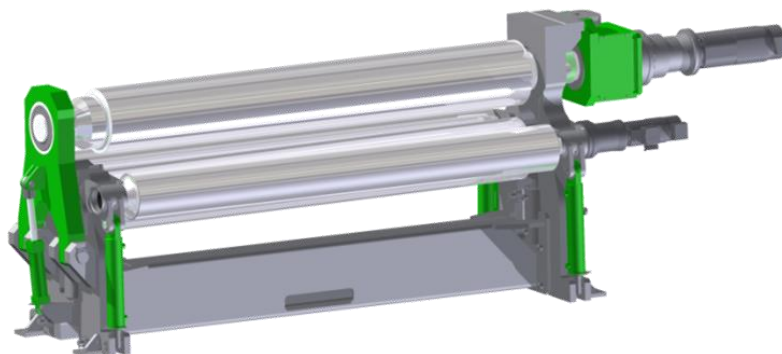
# ROLL meister

Member of HAEUSLER Group

ROLLmeister | Baselstr. 21 | 4202 Duggingen | Switzerland  
ООО «Хойслер» | Березовая аллея 5А стр.1-3 | 127273 Москва | Россия

Тел: +7 (495) 502 99 63  
Факс: +7 (495) 502 99 62  
info@haeusler.ru

### Технические характеристики – стандартная комплектация



Длина поверхности валков	2'100 мм
Диаметры валков:	Верхний валок 390 мм Нижний валок 370 мм Боковые валки 290 мм
Наименьший диаметр гибки на верхнем валке	450 мм, в зависимости от упругого последствия
Количество валков	4
Подшипник валков	роликовые подшипники с постоянной смазкой (SKF, FAG, INA)
Макс. сила, воздействующая на верхний валок	2'660 кН
Материал валков	высоколегированная сталь <b>42CrMo4</b>
Приводные валки в стандартном исполнении	2 (верхний валок и нижний валок)
Привод валков	электродвигатель через планетарную передачу (эффективность >90%)
Рабочая скорость	<b>0 - 8 м/мин, бесступенчатая</b>
Компенсация скорости между нижним и верхним валком	автоматическая
Установленная мощность	25 кВт (34 л.с.)
Общий вес	15'400 кг

1/5

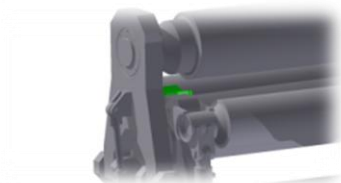
## Технические характеристики – стандартная комплектация

Система управления	под управлением <b>ЧПУ</b> управление - центральное, с передвижного пульта управления сенсорный экран 19"
Оси управления	система управления разработана с расчетом на 23 оси, 7 из них включены в станд. конфигурацию.
Помехоустойчивость	помехоустойчивость: EN 61000-6-2 излучение помех: EN 61000-6-4
Одобрено Федеральной комиссией по связи (FCC)	для США и Канады (FCC, акт о высокочастотных помехах)
Стандарт безопасности	ЕС, UL/CUL
Стандарты EMC	89/336/EEC, FCC 47 CFR Part, класс А
Регулировка положения валков	гидравлическая
Наклон верхнего и боковых валков для конической гибки	бесступенчато с передвижного пункта управления
Наклон передней откидной опоры	гидравлический
Индикация положения бокового валка	4 цифровых датчика, точность считывания 0,1 мм
Индикация положения нижнего валка	2 цифровых датчика, точность считывания 0,1 мм
Смазка	автоматическая система централизованной консистентной смазки
Вспомогательное средство для позиционирования	при помощи тормоза выбега для вращения валков
Безопасность	предохранители для защиты станка от перегрузки
Стандарт	Исполнение соответствует директивам ЕС по машиностроению
Габариты (Д x Ш x В)	4'500 x 1'100 x 1'800 мм
Температура воздуха для стандартного исполнения	5°C – 45°C

## Опции

- **Устройство для конической гибки**

Для гибки конусов с углом более 5°



- **Верхний суппорт**

Гидравлическая регулировка по высоте

Макс. диаметр гибки 5'000 mm,

Макс. подъемная сила 50 кН

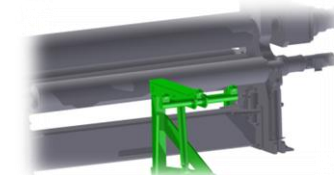


- **Поперечный боковой суппорт**

Гидравлическая регулировка

Поддерживающий ролик 1

Макс. поддерживающая сила 35 кН

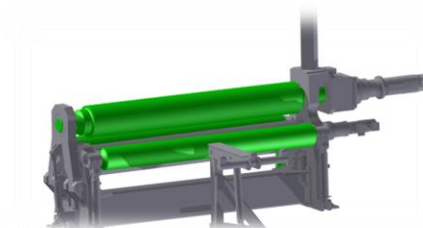


- **Дистанционное техническое обслуживание**

Удаленное соединение через TCP/IP Ethernet protocol

- **Дополнительная закалка валков**

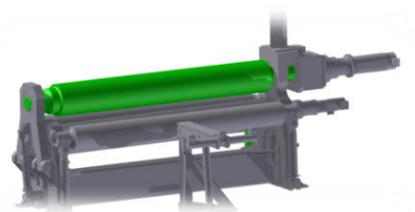
Твердость по Роквеллу HRC 52-54



## Опции

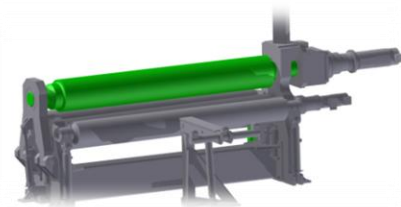
- **Увеличенный диаметр верхнего и нижнего валка**

Для дополнительного сокращения прогиба валков.  
Диаметр верхнего валка = 420 мм  
Диаметр нижнего валка = 400 мм



- **Сменный верхний валок**

Для уменьшения доступного диаметра гибки  
Диаметр сменного верхнего валка = 360 мм



- **Адаптация к местным климатическим условиям / Климатический пакет**

Устройство для согревания окружающего воздуха < 5°C  
Соотв. устройство для охлаждения окружающего воздуха > 45°C

- **Обслуживание / Обучение**

Ввод в эксплуатацию и обучение

## Возможности гибки

Возможности подгибки со стандартным верхним валком D = 390 мм

Ширина листа	Предел текучести	Внутренний диаметр гибки	Толщина листа	Коэффициент подгибки
[мм]	[Н/мм <sup>2</sup> ]	[мм]	[мм]	[ ]
2'100	260	1'000	31	2,35
2'100	260	5'000	38	2,78
2'100	355	1'000	26	2,93
2'100	355	4'000	31	3,35

Возможности гибки со стандартным верхним валком D = 390 мм

Ширина листа	Предел текучести	Внутренний диаметр гибки	Толщина листа
[мм]	[Н/мм <sup>2</sup> ]	[мм]	[мм]
2'100	260	2'000	42
2'100	260	5'000	46
2'100	355	1'000	30
2'100	355	5'000	38

Возможности конической гибки:

непрерывная гибка 70 % от мощности подгибки  
прессовка 100 % от мощности подгибки

